

神宁集团煤制油化工 研发中心 (盖章)	项目名称:	研发中心实验室设备采购	
	装置名称:	催化剂成型挤条机	
项目号: _____	编号: _____		第 1 页 共 4 页

神华宁煤集团煤制油化工研发中心
催化剂成型挤条机规格书

研发中心 批准
签名: _____
日期: _____

主管领导 审批
签名: _____
日期: _____

版次	说明	编制	校核	技术审核	日期

附件 3:

目 录

- 1 技术要求
- 2 供货范围
- 3 推荐供货商

1 技术要求

1.1 整机性能参数

- 1.1.1 生产能力：1-7 Kg/h
- 1.1.2 材质要求：可能与物料接触的部分全为不锈钢

1.2 捏合功能模块

- 1.2.1 捏合辊形式：相交型
- 1.2.2 料斗容积：2 L
- 1.2.3 曲轴转速：0-40 r/min

1.3 挤出功能模块

- 1.3.1 螺杆无极调速：0-120 rpm
- 1.3.2 挤条直径：0.5-6 mm
- 1.3.3 最小装料量：<15 mL
- 1.3.4 挤出压力测量精度：1 Kg，数字化实时显示

1.4 整形造粒功能模块

- 1.4.1 转盘直径：150-250 mm
- 1.4.2 转盘转速：0-600 r/min

2 供货范围

2.1 原理和用途：催化剂多功能成型机是将捏和、挤条、整形造粒三种功能集中在一台设备上的一种多功能粉体成型设备。适用于石油、化工、医药、食品、肥料、饲料等行业的粉体成型生产，尤其适于实验室研究催化剂、吸附剂、添加剂的配方、工艺研究和小批量生产。

2.2 数量：1套

2.3 主机配置（单台配置）

序号	名称	数量	备注
1	主电机	2 个	
2	变频器	1 个	
3	挤出筒	1 个	
4	挤出螺杆	2 对	
5	挤出减速箱	1 个	

6	捏合斗	1 个	
7	捏合辊	1 对	
8	捏合支架	1 对	
9	造粒板	2 件	
10	机架	1 个	
11	铜棒	2 根	
12	切刀	2 套	
13	圆柱模板	4 件	
14	三叶草模板	2 件	
15	力学传感器	1 套	
16	称量控制器	1 套	
17	配件（扳手、螺丝刀、注油枪等）	1套	
18	仪器使用说明书、质量保修卡、仪器合格证、法定检定机构出具的检定证书	1套	

3 推荐供货商

3.1 华南理工大学科技实业总厂 CD4-1TS 型多功能捏合挤条机、如皋市华宇机械厂 HYNJ-1L 全不锈钢捏合下出料挤出一体机、山东淄博悦诚机械有限公司自动压料双螺杆挤条机或同等品牌